



## 工业炉最优燃烧控制技术

本公司开发了用于推钢式加热炉、步进式加热炉、环型加热炉和大型退火炉、回转窑等各类炉窑的自动控制系统。燃料可以用天然气、煤气和重油等。控制系统可以实现在变工况下的最佳燃烧控制、温度程序升温控制、煤气热值补正、残氧补正、烘炉程控、安全连锁、越限报警。

本公司还成功地开发了工业炉窑生产过程优化控制系统。除具备上述基本控制外，还开发了烧钢预报、待轧优化、生产工艺优化、防凝堵重油流量测量、热脏煤气流量测量等等先进技术。

本公司在蓄热式工业炉的控制和煤气热值波动的最优控制方面以及燃重油炉窑的控制方面进行了大量技术开发工作。

高温空气燃烧技术在工业炉领域的应用，是工业炉技术的革命。其功能能否发挥出来，关键取决于控制系统。蓄热式加热炉由于燃烧方式的改变，工业炉的炉温曲线发生了变化，其燃烧控制也必须改变。

煤气热值的波动，是中小型钢铁企业难以回避的问题。然而，实时掌握所使用煤气的热值，对于燃烧控制系统又尤为重要。连续加热炉的操作属于多变过程，所以本公司开发的煤气燃烧热值仪，已经受了长时间运行的考验，证明是行之有效的。

使用该系统后温度控制精度不低于 1%；节能不低于 10%。同时减少氧化烧损、提高产品质量、减少环境污染。

本公司承担的炉窑项目，可为用户提供系统设计、硬件选型、配套设计、软件编程，投入以后一年内免费保修，负责现场调试、投运、人员培训。

